

JUKI®

Macchina occhiellatrice computerizzata con rasafilo per i fili dell'ago e per del crochet con Gimp (cordoncino)

MEB-3200SSMM

(per abiti uomo e donna, multitaglio)

MEB-3200RS

(Per uso combinato, per occhielli laterali e longitudinali: per abiti uomo e donna)

MEB-3200JS

(per jeans)

MEB-3200CS

(per pantaloni in cotone e abiti da lavoro)

MEB-3200TS

(per pantaloni)

Direct
Drive
Innovation!

La prima macchina al mondo che utilizza il meccanismo di tensione attiva (controllo computerizzato della tensione del filo).

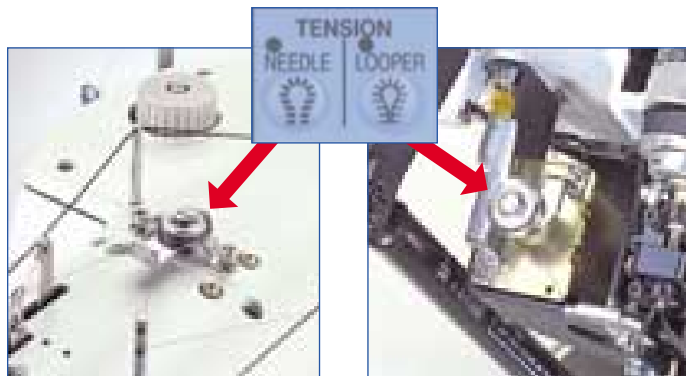


**LA PRIMA
AL
MONDO!**

IL MECCANISMO "TENSIONE ATTIVA" (MECCANISMO DELLA TENSIONE DEI FILI CONTROLLATO DA COMPUTER), CONTROLLA ELETTRONICAMENTE LA TENSIONE DEL FILO AGO E CROCHET.

Le tensioni dei fili dell'ago e del crochet possono essere impostate digitalmente sul pannello operativo a secondo delle varie esigenze. I valori possono essere registrati modello per modello per essere facilmente riproducibili, alle stesse condizioni.

- Utilizzando una macchina convenzionale, e' molto difficile riprodurre le stesse condizioni di cucitura. Questa macchina invece puo' farlo con facilità. Grazie a questa possibilita' la MEB3200 risponde con immediatezza ai cambi dei tessuti, riducendo drasticamente i tempi necessari per le regolazioni della macchina. La macchina garantisce una alta produzione con una alta qualita'.

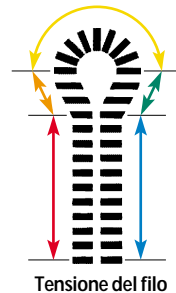


Per il filo dell'ago

Per il filo del crochet

La tensione dei fili puo' essere stabilita separatamente per le varie sezioni di cucitura dell'occhiello, sia nel settore rotondo che nelle cuciture parallele.

- La macchina realizza una alta qualita' di cucitura, rispondendo con immediatezza alle richieste di cambio della formazione del punto, potendo impostare una tensione del filo diversa nel tratto della travetta e dell'occhiello.
- La tensione del filo all'inizio cucitura puo' essere diversa della tensione di fine cucitura. Questo previene il salto del punto oppure la possibilita' che il filo si aggrovigli all'inizio o alla fine della cucitura.



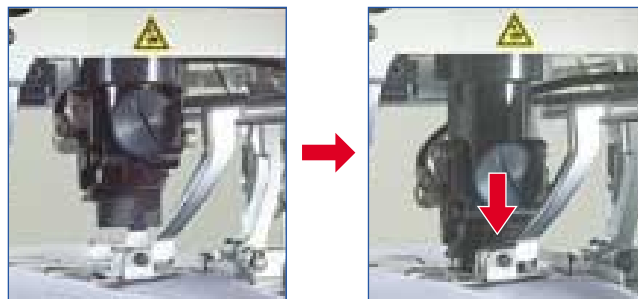
Facilita' di infilatura

- Dato che ci sono meno parti da infilare, l'operazione di infilatura della macchina risultera' molto piu' rapida di una macchina convenzionale.

ECCELLENTI CAPACITA' DI OTTENERE UNA CUCITURA DI QUALITA'

Movimento verticale del coltello, controllato da un motore passo-passo.

- Il coltello e' controllato da un motore passo-passo. Questo permette una facile regolazione della pressione del coltello, impostando i valori sul pannello operativo, a seconda del tipo di tessuto.
- Il valore della pressione del coltello puo' essere regolata modello per modello, stabilendo la condizione migliore di pressione del taglio in accordo con le specifiche di cucitura. Questa regolazione permette una maggiore durata del coltello e del martello.
- Dal pannello operativo si puo' scegliere se avere il taglio-prima o il taglio-dopo.
- Il sistema adottato con motore passo-passo, elimina i problemi dovuti a movimenti con aria compressa, come la rottura di parti sottoposte a pressioni eccessive. In aggiunta, avendo un consumo minimo di aria compressa, non e' necessario un compressore di grande capacita'.



Coltello in discesa

Movimento separato delle pinze sinistra e destra.

- Le pinze di sinistra e destra hanno un movimento separato, comandato da due cilindri. Grazie a questo meccanismo e' possibile fissare con sicurezza due tessuti di diverso spessore, senza rischi che si possano muovere.



MEB-3200SS



MEB-3200JS

FACILITA' OPERATIVA CON IL PANNELLO MULTI-FUNZIONI.

Tutti i dati, per ogni tratto di cucitura, possono essere preimpostati e selezionati sul pannello operativo.





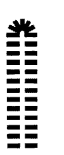
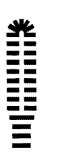
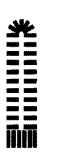
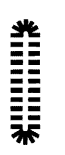


ALTA FLESSIBILITA'

Grazie al controllo computerizzato, possono essere selezionate o messe diverse forme di occhio e asole sul pannello di controllo.

- La macchina è fornita come standard con 10 diverse forme di occhielli. Sino a 89 diversi forme possono essere selezionati e messi in memoria.

Modelli standard per il tipo S,R.
Modelli standard per il tipo J,C,T

							
Occhio rotondo				Occhio dritto (asola decorativa)			

ALTA PRODUTTIVITA'

Meccanismo rasafilo ad alta affidabilita'

- La MEB-3200SS/RS per abiti uomo, donna, taglia il filo dell'ago, del crochet e del cordoncino lasciando i fili lunghi sul materiale. Il rasafilo taglia il filo sul materiale alla lunghezza per permettere alla macchina di poterli trattenere. Questo permette di eseguire con facilità l'operazione successiva di travettatura.
- La MEB-3200JS per jeans e la MEB-3200CS per pantaloni di cotone e indumenti di lavoro tagliano i fili dell'ago, del crochet ed il cordoncino, corti molto vicino al materiale. Inoltre la MEB-3200TS per pantaloni, lascia i fili dell'ago, del crochet ed il cordoncino ancora più corti. Questo elimina l'operazione manuale del taglio dei fili, aumentando l'efficienza e la produttività.



Tipo a filo lungo
<MEB-3200SS/RS>



Tipo a filo corto
<MEB-3200JS/CS/TS>

Ciclo della macchina breve.

- La macchina funziona ad una velocità di 2,200 giri/min., riducendo il tempo di ciclo macchina.

ALTA OPERATIVITA'

Macchina di nuova realizzazione, per eseguire agevolmente occhielli in senso longitudinale.

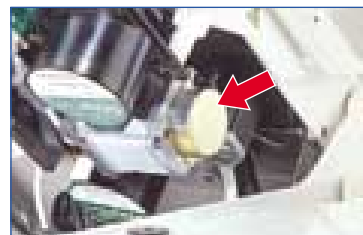
- La JUKI ha sviluppato questa macchina con una rientranza sulla destra del braccio per poter eseguire con più efficienza gli occhielli nel senso longitudinale.
 - * La MEB-3200RS viene utilizzata per poter lavorare in modo laterale o longitudinale.
- La macchina ha un ampio spazio di lavoro sotto le pinze, e questo permette di posizionare il tessuto con estrema facilità.
- La macchina è installata in modo semi-sommerso, e questo permette un facile posizionamento del semilavorato.
- L'intensità di tensionatura del tessuto può essere facilmente regolato con le viti situate sul fianco della base macchina.



Viti per la regolazione della quantità di tensionatura del tessuto. MEB-3200JS

Motore a trasmissione diretta (Direct-drive).

- La macchina adotta il sistema di motore a trasmissione diretta, del tipo AC servo motor, direttamente inserito sull'albero principale della macchina. La fermata e la partenza risulteranno migliorate, aumentando l'efficienza della macchina. Questo motore non necessita della cinghia, permettendo una riduzione del consumo di energia.



Miglioramento dell'ambiente di lavoro.

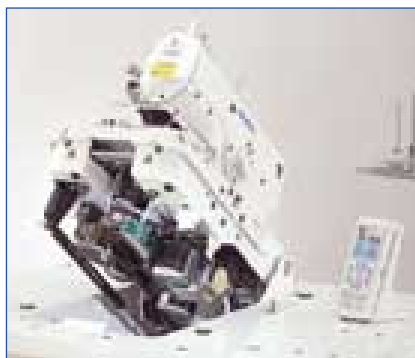
- Realizzata senza meccanismi a frizione e di fermata, questa macchina produce un basso rumore sia in avvio che in fermata.
- Un dispositivo aspira automaticamente gli sfridi che si creano durante l'operazione di rasafilo, mantenendo pulito l'ambiente di lavoro.



Sfridi di tessuto non cadono sotto la macchina. Raccogli sfridi.

Accessibilità per la manutenzione eccellente.

- Il controllo computerizzato elimina molti meccanismi complicati. Questo riduce drasticamente i tempi per la manutenzione e le regolazioni.
- La macchina viene mantenuta sollevata da un cilindro ammortizzatore a gas, permettendo l'accesso per la manutenzione alla parte sotto della macchina.



MEB-3200SS - M, con dispositivo multi taglio.

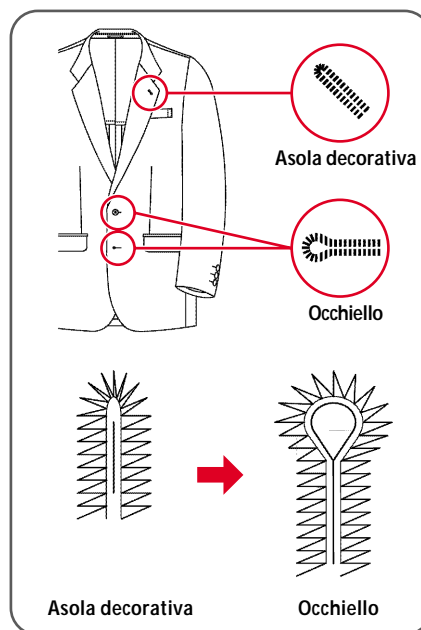
- Il dispositivo multi-taglio e' composto di due sezioni separate di coltelli, una per la sezione rotonda e una per la sezione diritta. Quando si utilizza per l'esecuzione di occhielli su indumenti per l'uomo, la macchina puo' eseguire in sequenza gli occhielli per il davanti e l'asola diritta per il rever, senza cambiare i coltelli. Per questo processo di cucitura con macchine convenzionali, necessitano due macchine diverse. Per eseguire queste due diverse cuciture la MEB3200SSMM, dimezza il tempo richiesto per le procedure di preparazione, incluso il cambio del colore del filo, con notevole incremento della produttività.
- Il coltello scendendo due o piu' volte per ciclo, permette di realizzare occhielli di misure diverse senza cambiare il coltello, (da 18 a 38 mm. per occhielli, e da 10 a 38 mm. per le asole diritte). Questa macchina e' l'ideale per la produzione di piccoli lotti di capi di abbigliamento, con cambi frequenti di modelli e lunghezze.
- E' equipaggiata come standard di un dispositivo pinza filo dell'ago.



Forma occhiello



Forma diritta



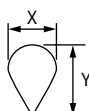
ELENCO ORGANI DI CUCITURA

Salva coltello (per utilizzo ad uso combinato, occhiello e asola diritta)

Forma salva coltello	Lung. salva coltello (mm)	Part No.	Max. lunghezza di cucitura (mm)		Min. lunghezza di cucitura (mm)		Applicazioni
			Occhiello	Asola diritta	Occhiello	Asola diritta	
Taglio fisso	32	320-87603	38	38	32	22	S
	26	320-87702	38	38	26	16	
	18	320-87801	38	38	18	10	
Tipo multi taglio	32	320-87900	38	38	22	22	
	26	320-88007	38	38	16	16	
	18	320-88106	38	38	10	10	

Coltello taglia tessuto (fustella)

Tipo multi taglio				
Forma tonda	Part No.	Forma (mm)		Applicazioni
		X	Y	
3A	320-87202	2.9	4.4	S
6A	320-87306	2.7	5.1	



Forma

MEB-3200TS - A per pantaloni

- La macchina tagliando il filo dell'ago e del crochet rimasto sul tessuto, permette di eseguire gli occhielli sui pantaloni in un unico ciclo, completandolo con la travetta di fine occhiello. Questo incrementa l'efficienza e la produttività eliminando il lavoro del taglio dei fili. Non e' inseribile il filo di rinforzo.
- Il carter per il coltello piatto facilita il posizionamento della tasca posteriore del pantalone sulla macchina.
- La macchina e' fornita come standard del dispositivo pinza filo dell'ago.



MEB-3200 - S - A, provvista di dispositivo pinza-filo.

- La pinza trattiene filo ago, inserisce il filo dell'ago nella cucitura eliminando la procedura di pulizia del filo.
- Il dispositivo della pinza-filo, trattiene il filo dell'ago assicura una buona formazione del punto, specialmente nei primi punti.
 - Questo dispositivo puo' essere montato successivamente sulla macchina. Parte di ricambio optional No.: 320-24465.



Dispositivo pinza-filo ago.

Placca ago

Descrizione	Parte No.	Applicazioni					Misura ago
		S	R	J	C	T	
Placca ago A (standard)	320-42715			-	-	-	Nm90 - Nm110
Placca ago B (for semi-wide stitch bite)	320-42913			-	-	-	Nm90 - Nm110
Placca ago C (for wide stitch bite)	320-43010			-	-	-	Nm90 - Nm110
Placca ago D (for narrow stitch bite)	320-43218			-	-	-	Nm90 - Nm110
Placca ago JA (standard)	320-43424	-	-				Nm120 - Nm130
Placca ago JB (for semi-wide stitch bite)	320-42830	-	-				Nm90 - Nm110
Placca ago JC (for wide stitch bite)	320-43135	-	-				Nm90 - Nm110
Placca ago JD (standard)	320-43622	-	-				Nm90 - Nm100
Placca ago JE (standard)	320-43523	-	-				Nm110 - Nm120
Placca ago JF (standard)	320-43325	-	-				Nm90 - Nm100
Placca ago TE	320-43713	-	-	-	-	-	Nm100- Nm110

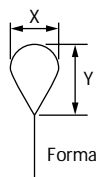
Pinza pressore completa

Descrizione	Parte No.	Applicazione				
		S	R	J	C	T
Pinza compensata, completa S, per occhielli	320-28458	-	-			
Pinza compensata, completa M, per occhielli	320-28554	-	-			
Pinza compensata, completa L, per occhielli	320-29050	-	-			
Pinza, completa per occhielli longitudinali	320-31064			-	-	

Coltello taglia tessuto (fustella)

Per occhielli e asole decorative									
Part No.	Forma (mm)		Max.lunghezza length (mm)	Applicazione					
	X	Y		S	R	J*	C*	T*	
140-41206	2.9	4.4	38			L	L	-	
320-63604	2.9	4.4	24			S			
320-63703	2.9	4.4	32				M		
320-63802	2.1	3.2	38						
320-63901	2.1	3.2	24						
320-64008	2.1	3.2	32						
320-64107	3.2	5.4	38						-
320-64206	3.2	5.4	24						
320-64305	3.2	5.4	32						
320-66904	2.7	5.1	38						-

J, C Tipo - L: Accessorio per pinza compensata L, completa per asole (optional)
 J Tipo - S: Accessorio per pinza compensata S, completa per asole (optional)
 C Tipo - M: Accessorio per pinza compensata M, completa per asole (optional)



Per asole decorative									
Parte No.	Forma (mm)		Max.lunghezza taglio (mm)	Applicazione					
	X	Y		S	R	J*	C*	T*	
140-41404	0	0	38						-
320-65302	0	0	24						
320-65401	0	0	32						

Pinza

Pinza (sinistra)						
Descrizione	Parte No.	Applicazione				
		S	R	J	C	T
Per occhielli con goccia 40mm	140-10102					
Per occhielli con goccia 32mm	140-59604					
Per occhielli con goccia 22mm	140-59802					
Per asole decorative 40mm	140-13908					
Pinza compensata H, 40mm	140-58903					
Per occhielli con goccia						
Pinza compensata M, 32mm	320-28706					
Per occhielli con goccia						
Pinza compensata S, 24mm	320-28300					
Per occhielli con goccia						

Pinza (destra)						
Descrizione	Parte No.	Applicazione				
		S	R	J	C	T
Per occhielli con goccia 40mm	140-10003					
Per occhielli con goccia 32mm	140-59505					
Per occhielli con goccia 22mm	140-59703					
Per asole decorative 40mm	140-13909			-	-	
Pinza compensata H, 40mm	140-58804					
Per occhielli con goccia						
Pinza compensata M, 32mm	320-28607					
Per occhielli con goccia						
Pinza compensata S, 24mm	320-28201					
Per occhielli con goccia						

Portacoltello (martello)

Per occhielli (standard)★						
Misura (mm)	No. Parte	Applicazione				
		S	R	J*	C*	T*
38	320-67209					-
36	320-67308					-
34	320-67407					-
32	320-67506					-
30	320-67605					-
28	320-67704					-
26	320-67803					-
24	320-67902					-
22	320-68009					-
20	320-68108					-
18	320-68207					-
16	320-68306					-
14	320-68405					-
12	320-68504					-
10	320-68603					-

Per occhielli★★						
Misura (mm)	No. Parte	Applicazione				
		S	R	J*	C*	T*
38	320-62101					-
36	320-62200					-
34	320-62309					-
32	320-62408					-
30	320-62507					-
28	320-62606					-
26	320-62705					-
24	320-62804					-
22	320-62903					-
20	320-63000					-
18	320-63109					-
16	320-63208					-
14	320-63307					-
12	320-63406					-
10	320-63505					-

Tipo Standard - Durezza alta del porta coltello (con trattamento termico)

Durezza bassa del porta coltello (senza trattamento termico)

Piastra del supporto del pressore

Piastra supporto pressore (sinistra)						
Descrizione	Parte No.	Applicazione				
		S	R	J	C	T
Piastra supporto pressore per occhielli	320-27104			-	-	-
Piastra supporto pressore per occhielli J, M	320-28904	-	-			-
Piastra supporto pressore per occhielli C, S	320-28508	-	-			-
Piastra supporto pressore per occhielli L	320-29100	-	-			-
Piastra supporto pressore per asole decorative	320-29506	-	-	-	-	-
Piastra supporto pressore per occhielli	140-11506	-	-	-	-	-
Piastra supporto pressore per asole decorative	140-13700	-	-	-	-	-

Piastra supporto pressore (destra)						
Descrizione	Parte No.	Applicazione				
		S	R	J	C	T
Piastra supporto pressore per occhielli	320-27005			-	-	-
Piastra supporto pressore J, M per occhielli	320-28805	-	-			-
Piastra supporto pressore C, S per occhielli	320-28409	-	-			-
Piastra supporto pressore L per occhielli	320-29001	-	-			-
Piastra supporto pressore per asole decorative	320-29407	-	-	-	-	-
Piastra supporto pressore per occhielli	140-11407	-	-	-	-	-
Piastra supporto pressore per asole decorative	140-13601	-	-	-	-	-

Per asola decorativa						
Misura (mm)	Parte No.	Applicazione				
		S	R	J*	C*	T*
40	140-42501					-
36	320-64404					-
34	320-64503					-
32	140-42600					-
30	320-64602					-
28	320-64701					-
26	140-42808					-
24	320-64800					-
22	140-42907					-
20	320-64909					-
18	320-65005					-
16	140-43103					-
14	320-65104					-
12	320-65203					-
10	140-43301					-

Per i tipi J, C, T usare un portacoltello ed un coltello taglia tessuto che siano al massimo uguali o minori alla massima misura. (Massima lunghezza di cucitura: S: 24mm, M: 32mm, L: 40mm)

Crochet sinistro, spingifilo sinistro

Ampiezza zigzag (mm.)	Crochet sin.	Spingifilo sin.	Applicazioni				
	Part No.	Part No.	S	R	J	C	T
2.0 - 3.2	320-40800	320-40917					
2.6 - 4.0	140-30902	140-31116					-

SPECIFICHE

Nome modello	MEB-3200SS	MEB-3200RS	MEB-3200JS	MEB-3200CS	MEB-3200TS
Applicazioni	Per indumenti da uomo e donna	Per uso combinato laterale e longitudinale : per indumenti da uomo e donna	Per jeans	Per pantaloni in cotone e indumenti da lavoro	Per pantaloni
Tipo di rasafilo	Filo rimanente lungo		Filo rimanente corto		Taglio filo corto senza filo di rinforzo
Sistema del punto	1-ago doppia catenella (con cordoncino di rinforzo)				1-ago doppia catenella (senza filo di rinforzo)
Max. velocita' di cucitura	400 - 2,200 giri/min. (100 giri/min. passo)				
Lunghezza cuciture	10 - 38 mm. (con rasafilo) 10 - 50 mm. (nel caso che il rasafilo del crochet venga rimosso)		Pinza tipo S 16 - 24 (26)mm: optional Pinza tipo M 24 - 32 (34)mm: standard Pinza tipo L 32 - 40 (42)mm: optional I dati tra parentesi () sono nel caso di barra corta	Pinza tipo S 16 - 24 (26)mm: standard Pinza tipo M 24 - 32 (34)mm: optional Pinza tipo L 32 - 40 (42)mm: optional	10 - 34mm. Pinza compensatrice tipo S, 24mm. Per occhielli : standard
Ampiezza movimento ago (al momento della spedizione)	2.0 - 3.2mm * (2.3mm.)		2.6 - 4.0mm * (2.5mm.)	2.0 - 3.2mm * (2.5mm.)	2.0 - 3.2mm. (2.3mm.)
Lunghezza barra	0 mm., 3 - 15mm.				
Altezza pinze	13 mm. (max. 16mm.)				
Metodo per il cambio delle forme	Selezione del programma				
Metodo per il taglio dell'occhiello	Con taglio prima, con taglio dopo, o senza taglio dell'occhiello				
Sistema di trasporto	Trasporto intermittente con motore passo-passo				
Sistema di movimento del coltello	Movimento verticale con motore passo-passo				
Ago (al momento della spedizione)	DO - 558 (Nm100) Nm90 - Nm110		DO - 558 (Nm120) Nm110 - Nm120	DO - 558 (Nm110) Nm110 - Nm120	DO - 558 (Nm100) Nm100 - Nm110
Lubrificazione	Automatica (crochet e spingifilo con oliatore)				
Olio per la lubrificazione	Nuovo Olio JUKI Defrix No.2 (equivalente a ISO VG32)				
Aria compressa e consumo d'aria	0.5 MPa (5kgf/cm ²), 6 NI/min. (8 cicli/min.)				
Energia richiesta e Consumo di potenza	Monofase, trifase, 550VA				
Dimensioni	1,060mm. (Larg.) - 790mm. (Lung.) - 1,230mm. (Alt.)				
Peso totale	185kg				

- Selezionando il crochet sinistro e lo spingifilo, l'ampiezza di spostamento del punto puo' essere cambiato in 2,6 a 4,0 mm. da 2,0 a 3,2 mm. (ad esclusione del modello TS).

Quando fate un ordine (COMPLETA)

Per formare la classe esatta, prego seguire la tabella sotto riportata:

Applicazione	Cod.
Per indumenti uomo e donna	S
Uso combinato laterale e longitudinale per indumenti da uomo e donna	R
Per jeans	J
Per pantaloni di cotone e indumenti di lavoro	C
Per pantaloni	T

Alimentazione	Cod.
Monofase 220 - 240V	K
Trifase 220 - 240V	D
Trifase 220 - 415V	L
Monofase-/ Trifase 220 - 415V (per CE)	M

* Quando viene scelto il modello T (pantaloni) si deve selezionare come optional solo A (Dispositivo pinza filo ago).

MEB3200 **S** **K** **D** **L** **M**

Tavolo/sostegno	Cod.	Optional	Cod.
Standard	S	Non Provisto	Z
		Dispositivo pinza filo ago	A
		Dispositivo multi taglio	M
		Dispositivo pinza filo ago	M

* Con il dispositivo optional M (Multi taglio e pinza filo ago) puo' essere selezionata solo la macchina tipo S (per indumenti da uomo e donna).

● Per ordini, contattare il vostro distributore ufficiale JUKI.

JUKI
JUKI CORPORATION
INTERNATIONAL SALES H.Q.

8-2-1, KOKURYO-CHO, CHOFU-SHI,
TOKYO 182-8655, JAPAN
PHONE : (81) 3-3430-4001 ~ 4
FAX : (81) 3-3430-4909.4914
TELEX : J22967
http://www.juki.com

* Le specifiche possono essere variate senza avviso preventivo.
* Leggere il manuale di istruzioni prima di avviare la macchina.
* Si consiglia di stampare questo catalogo su carta riciclabile.

OPTIONS

● Luce di riferimento, asm. (Parte No.: 320-70054)

Quando viene posizionato il capo sulla macchina, e' garantita la centratura laterale. (per i tipi S, J, C)



● Comandi pedale, asm. (Part No.: M8590-513-0AA)

Per mezzo del pedale si possono alzate/abbassate le pinze e comandare la partenza della macchina.

* Per poter utilizzare il comando a pedale deve essere ordinato anche il cavo adattatore assemblato (M9014-620-0A0).



JUKI CORPORATION HEAD OFFICE
The environmental management system to promote and conduct the technological and technical research, the development and design of the products in which the environmental impact is considered.
the conservation of the energy and resources, and the recycling, in the research, development, design, distribution, sale and maintenance services of the industrial sewing machines, household sewing machines and industrial-use robots, etc. and in the purchase, distribution and sale of the household commodities including the healthcare products.

JUKI ITALIA S.p.A.
20020 Lainate MI - Via Bergamo, 4
Tel. 02937579.1 - Fax uffici 0293570164
Fax ricambi 0293571066
http://www.juki.it - E-mail: info@juki.it